



**ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
ХАНТЫ - МАНСИЙСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА – ЮГРЫ  
Бюджетное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского  
автономного округа – Югры  
«Междуреченский агропромышленный колледж»**

Утверждаю:  
Директор  
БУ «Междуреченский агропромышленный колледж»  
М.Л. Адамович  
« 07 » 10 2022 года



Согласовано:  
Председатель первичной профсоюзной организации  
М.В. Полякова  
« 24 » 10 2022 года

**Инструкция ИОТ № 41**

**Инструкция по охране труда  
при работе на дисковой шлифовальной машине**

2022г.

Настоящая инструкция разработана в соответствии с действующим законодательством и нормативно-правовыми актами в области охраны труда и может быть дополнена иными дополнительными требованиями применительно к конкретной должности или виду выполняемой работы с учетом специфики трудовой деятельности в БУ «Междуреченский агропромышленный колледж») (далее - Колледже) и используемых оборудования, инструментов и материалов. Проверку и пересмотр инструкций по охране труда организует работодатель. Пересмотр инструкций должен производиться не реже одного раза в 5 лет.

## **1. Область применения.**

1.1. Настоящая инструкция устанавливает требования по обеспечению безопасных условий труда для работников при работе на дисковой шлифовальной машине.

1.2. Настоящая инструкция по охране труда при работе на дисковой шлифовальной машине разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, а также:

- 1) изучения работ на дисковой шлифовальной машине;
- 2) результатов специальной оценки условий труда;
- 3) анализа требований профессионального стандарта;
- 4) определения профессиональных рисков и опасностей, характерных для работ на дисковой шлифовальной машине;
- 5) анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев при выполнении работ на дисковой шлифовальной машине;
- 6) определения безопасных методов и приемов выполнения работ на дисковой шлифовальной машине.

1.3. Выполнение требований настоящей инструкции обязательны для всех работников при работе на дисковой шлифовальной машине независимо от их специальности, квалификации и стажа работы.

## **2. Нормативные ссылки**

2.1. Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

- 2.1.1. **Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ;**
- 2.1.2 **Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов** Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;
- 2.1.3 **«Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями»** утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;
- 2.1.4 **Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей, утверждённых** приказом Минэнерго РФ от 13 января 2003 г. N 6;
- 2.1.5. **Постановления Правительства РФ от 16.09.2020 N 1479 "Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации";**
- 2.1.6. **Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н;**
- 2.1.7. **Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 № 772н "Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем".**

## **3. Общие требования охраны труда.**

3.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда при выполнении работ на дисковой шлифовальной машине.

3.2. При выполнении работ на дисковой шлифовальной машине необходимо выполнять свои обязанности в соответствии с требованиями настоящей Инструкции.

3.3. К самостоятельной работе на дисковой шлифовальной машине допускаются лица из числа работников не моложе 18 лет, обученные безопасным методам выполнения работ, знакомые с устройством дисковой шлифовальной машины, имеющие II группу по электробезопасности.,

прошедшие медицинский осмотр, инструктажи по безопасности труда, ознакомленные с правилами пожарной безопасности и усвоившие безопасные приемы работы.

**3.4. При работе на дисковой шлифовальной машине работники обязаны:**

- выполнять требования настоящей инструкции и инструкции о мерах пожарной безопасности;
- работать только на шлифовальных машинах, к которым допущены, и выполнять работу, по которой проинструктированы и которая поручена администрацией ;
- уметь квалифицированно оказать первую помощь пострадавшему при несчастном случае;
- не появляться на работе и не приступать к работе в нетрезвом состоянии, а также не приносить с собой и не распивать на рабочем месте спиртные напитки;
- принимать меры по устранению нарушений правил охраны труда, сообщать немедленно об этих нарушениях администрации цеха;
- не находиться в опасной зоне действия грузоподъемных кранов;
- не выполнять распоряжений, если они противоречат правилам безопасности труда;
- не допускать присутствия на рабочем месте посторонних лиц;
- содержать рабочее место в течение рабочего дня в чистоте и порядке;
- работать только исправным инструментом, приспособлениями и механизмами и применять их только по назначению в соответствии с инструкциями заводов-изготовителей.

**3.4. При работе на дисковой шлифовальной машине запрещается:**

1. работать на шлифовальной машине с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств, защитного кожуха;
2. стоять и проходить под поднятым грузом;
3. проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
4. заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
5. снимать ограждения опасных зон работающего оборудования.

**3.5. Дисковая шлифовальная машина должна приводиться в действие и обслуживаться только теми лицами, за которыми она закреплена.**

**3.6. Заметив нарушение инструкции другими рабочими, предупреди их о последствиях.**

**3.7. За нарушение требований настоящей инструкции по охране труда работник несет дисциплинарную и материальную ответственность, а в отдельных случаях – и уголовную ответственность в порядке, установленном законодательством РФ.**

**3.8. Соблюдение правил внутреннего распорядка.**

**3.8.1. Работник обязан соблюдать действующие на предприятии правила внутреннего трудового распорядка и графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени.**

**3.9. Требования по выполнению режимов труда и отдыха при выполнении работ на дисковой шлифовальной машине.**

**3.9.1. При выполнении работ на дисковой шлифовальной машине работник обязан соблюдать режимы труда и отдыха.**

**3.9.2. Продолжительность ежедневной работы, перерывов для отдыха и приема пищи определяется Правилами внутреннего трудового распорядка, утвержденными приказом директора.**

**3.9.3. Время начала и окончания смены, время и место для отдыха и питания, устанавливаются по графикам сменности распоряжениями руководителей подразделений.**

**3.9.4. Каждый работник должен выходить на работу своевременно, отдохнувшим, подготовленным к работе.**

**3.10. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.**

**3.10.1. При работе на шлифовальной машине на работника могут воздействовать следующие опасные и вредные производственные факторы, в том числе:**

- подвижные части дисковой шлифовальной машины;
- острые кромки, заусенцы и шероховатости на поверхностях дисковой шлифовальной машины;
- опасный уровень напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
- повышенный уровень шума и вибрации на рабочем месте;

- повышенная запыленность воздуха рабочей зоны;
- повышенная или пониженная температура воздуха рабочих зон;
- повышенная загазованность и (или) запыленность воздуха рабочей зоны;
- падающие предметы (элементы оборудования);
- расположение рабочих мест на высоте относительно поверхности пола;
- недостаточная освещенность рабочей зоны;
- физические и нервно-психические перегрузки.

3.10.2. В качестве опасностей, в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей ремонтного участка, представляющих угрозу жизни и здоровью работников, при выполнении работ на дисковой шлифовальной машине могут возникнуть следующие риски:

- опасность падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или подскользывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам;
- опасность падения из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот;
- опасность удара;
- опасность поражения электрическим током;
- опасность быть уколотым или проткнутым в результате воздействия движущихся колющих частей;
- опасность наткновения на неподвижную колющую поверхность (острие).

### **3.11. Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты, выдаваемых работникам в соответствии с установленными правилами и нормами.**

3.11.1. При выполнении работ на дисковой шлифовальной машине работник обеспечивается спецодеждой, спецобувью и СИЗ в соответствии «Нормами бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты», утвержденными приказом директора.

3.11.2. Выдаваемая специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.

3.11.3. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

3.11.4. Личную одежду и спецодежду необходимо хранить отдельно в шкафчиках и гардеробной. Уносить спецодежду за пределы предприятия запрещается.

### **3.12. Порядок уведомления администрации о случаях травмирования работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента.**

3.12.1. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из работников к произошедшему событию, при возможности, сообщить о произошедшем непосредственному руководителю (для сообщения используют телефон), или любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт (при наличии).

3.12.2. Работник должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, микротравме происшедших на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

3.12.3. При обнаружении в зоне работы несоответствий требованиям охраны труда (неисправность оборудования, приспособлений и инструмента, неогороженный проём, траншея, открытый колодец, отсутствие или неисправность ограждения опасной зоны, оголенные провода и т.д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ.

### **3.13. Правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать работник при выполнении работы.**

3.13.1. Для сохранения здоровья работник должен соблюдать личную гигиену. Необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования.

3.13.2. При работе с веществами, вызывающими раздражения кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, защитными кремами, очищающими пастами, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

3.13.3. Перед приемом пищи обязательно мыть руки теплой водой с мылом.

3.13.4. Для питья употреблять воду из диспенсеров, чайников.

3.13.5. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

## **4. Требования охраны труда перед началом работы.**

### **4.1. Порядок подготовки рабочего места.**

#### **4.1.1. Подготовить рабочее место для безопасной работы:**

- произвести его осмотр, убрать все лишние предметы, не загромождая при этом проходы;
- проверить подходы к рабочему месту, пути эвакуации на соответствие требованиям охраны труда;
- проверить работу местной вытяжной вентиляции;
- проверить достаточность освещения рабочего места;
- проверить состояние полов (отсутствие выбоин, неровностей, пролитых жидкостей и др.);
- проверить наличие противопожарных средств, аптечки;
- установить последовательность выполнения операций.

### **4.2. Порядок проверки исходных материалов (заготовки, полуфабрикаты).**

#### **4.2.1. Перед началом работы работник обязан проверить исправность и комплектность исходных материалов (заготовок, полуфабрикатов).**

### **4.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты до использования.**

#### **4.3.1. Перед началом работы работник обязан надеть положенные спецодежду, спецобувь и средства индивидуальной защиты, предварительно проверив их исправность.**

#### **4.3.2. При нарушении целостности спецодежды, спецобуви и СИЗ необходимо сообщить об этом непосредственному руководителю.**

#### **4.3.3. Работник обязан правильно применять и поддерживать спецодежду, спецобувь и СИЗ в чистоте, своевременно заменять. При необходимости спецодежду нужно сдавать в стирку и ремонт. Изношенная до планового срока замены спецодежда, не подлежащая ремонту, списывается в установленном порядке.**

### **4.4. Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков).**

#### **4.4.1. Произвести осмотр дисковой шлифовальной машины и убедиться в ее исправности.**

#### **4.4.2. Дисковая шлифовальная машина, применяемая в работе, должна соответствовать требованиям ГОСТов и инструкции завода-изготовителя.**

#### **4.4.3. Перед каждой выдачей дисковой шлифовальной машины проверяется:**

- комплектность, исправность, в том числе кабеля, штепсельной вилки и выключателя, надежность крепления деталей на дисковой шлифовальной машины;
- исправность цепи заземления дисковой шлифовальной машины и отсутствие замыкания обмоток на корпус;
- работа на дисковой шлифовальной машины на холостом ходу.

Запрещается к выдаче неисправная или с просроченной датой периодической проверки дисковая шлифовальная машина.

#### **4.4.4. Дисковая шлифовальная машина должна иметь защитное ограждение рабочей части.**

#### **4.4.5. Перед началом работы на дисковой шлифовальной машине следует проверить:**

- класс электроинструмента, возможность его применения с точки зрения безопасности в соответствии с местом и характером работы;
- соответствие напряжения и частоты тока в электрической сети напряжению и частоте тока электродвигателя электроинструмента;
- работоспособность устройства защитного отключения (в зависимости от условий работы);
- надежность крепления съемного инструмента.

#### **4.4.6. Шлифовальные и отрезные круги подлежат визуальному осмотру перед выдачей в эксплуатацию.**

#### **4.4.7. Запрещается эксплуатация шлифовальных и отрезных кругов с трещинами на поверхности, с отслаиванием эльборосодержащего слоя, а также несоответствующих требованиям технической документации организации-изготовителя и технических регламентов, устанавливающих требования безопасности к абразивному инструменту, или с просроченным сроком хранения.**

4.4.8. Обо всех обнаруженных неисправностях на дисковой шлифовальной машины, электропроводки и других неполадках сообщить своему непосредственному руководителю и приступить к работе только после их устранения.

## **5. Требования охраны труда во время работы.**

### **5.1. Способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов.**

5.1.1. При работе на дисковой шлифовальной машины работник обязан выполнять только ту работу, по которой прошел обучение, инструктаж по охране труда и к которой допущен работником, ответственным за безопасное выполнение работ.

5.1.2. Не допускать к своей работе необученных и посторонних лиц.

5.1.3. При работе с шлифовальным инструментом обязательно применение средств индивидуальной защиты глаз и лица от брызг расплавленного металла и горячих частиц. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

5.1.4. Быть внимательным, осторожным и не отвлекаться на посторонние разговоры.

5.1.5. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения отходами, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

5.1.6. Применять угловую шлифовальную машину только для тех работ, для которых она предназначена.

5.1.7. При работе с ручным шлифовальным и переносным маятниковым инструментом рабочая скорость круга не должна превышать 80 м/с.

5.1.8. Шлифовальные круги, диски и головки на керамической и бакелитовой связках должны подбираться в зависимости от частоты вращения шпинделя и типа шлифовальной машины.

5.1.9. Следить за работой угловой шлифовальной машины, периодически проводить ее визуальный осмотр с целью выявления повреждений механизмов, защитных устройств и др. Поврежденные элементы угловой шлифовальной машины должны быть правильно отремонтированы или заменены.

5.1.10. При обнаружении поломки электроинструмента, других нарушений требований охраны труда, которые не могут быть устранены собственными силами, и возникновении угрозы здоровью, личной или коллективной безопасности работнику следует сообщить об этом руководству. Не приступать к работе до устранения выявленных нарушений.

5.1.11. Запрещается работать с угловой шлифовальной машиной, у которой истек срок очередного испытания, технического обслуживания или при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждение штепсельного соединения, кабеля или его защитной трубки;
- повреждение крышки щеткодержателя;
- искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности;
- вытекание смазки из редуктора или вентиляционных каналов;
- появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- появление повышенного шума, стука, вибрации;
- поломка или появление трещин в корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении;
- повреждение рабочей части электроинструмента;
- исчезновение электрической связи между металлическими частями корпуса и нулевым зажимным штырем питательной вилки;
- неисправность пускового устройства.

5.1.12. Работать с электроинструментом, не защищенным от воздействия капель и брызг и не имеющим отличительных знаков (капля или две капли в треугольнике), в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя запрещается.

Работать с таким электроинструментом вне помещений разрешается только в сухую погоду, а при дожде или снегопаде — под навесом на сухой земле или настиле.

5.1.13. Не использовать угловую шлифовальную машину во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль.

- 5.1.14. Избегать контакта тела с заземленными поверхностями типа труб, радиаторов, печей и холодильников.
- 5.1.15. Штепсельная вилка угловой шлифовальной машины должна подходить под розетки.
- 5.1.16. Обращаться аккуратно со шнуром. Никогда не использовать шнур для переноса, перетаскивания угловой шлифовальной машины и вытаскивания вилки из розетки.
- 5.1.17. При эксплуатации угловой шлифовальной машины на открытом воздухе использовать удлинитель, пригодный для работы на открытом воздухе.
- 5.1.18. Эксплуатацию угловой шлифовальной машины осуществлять в соответствии с инструкцией по эксплуатации завода-изготовителя. Правильно выполнять приемы работы.
- 5.1.19. Хранить угловую шлифовальную машину следует в сухом помещении, оборудованном специальными стеллажами, полками и ящиками, обеспечивающими сохранность, с учетом требований к условиям хранения угловой шлифовальной машины, указанным в технической документации организации-изготовителя. Запрещается складировать угловую шлифовальную машину без упаковки в два ряда и более.
- 5.1.20. Во избежание травмирования тщательно обдумывать каждую предстоящую операцию.
- 5.1.21. Включать угловую шлифовальную машину в сеть только непосредственно перед ее эксплуатацией.
- 5.1.22. Перед подключением угловой шлифовальной машины убедиться, что клавиша выключателя не нажата и не зафиксирована в нажатом положении.
- 5.1.23. В процессе работы с угловой шлифовальной машиной занимать устойчивую позицию, проверять надежность опоры под ногами. Не тянуться.
- 5.1.24. Использовать дополнительные рукоятки электроинструмента.
- 5.1.25. Не перегружать угловую шлифовальную машину. Не прилагать излишних усилий к электроинструменту.
- 5.1.26. Режущий инструмент всегда должен быть острым и чистым.
- 5.1.27. Периодически необходимо очищать от грязи и пыли корпус угловой шлифовальной машины, кабель, вентиляционные отверстия.
- 5.1.28. Все работы по техническому обслуживанию угловой шлифовальной машины, по смене принадлежностей должны проводиться при отключенном от сети кабеле.
- 5.1.29. При внезапной остановке угловой шлифовальной машины, при переносе угловой шлифовальной машины с одного рабочего места на другое, а также при длительном перерыве в работе угловой шлифовальной машины и по ее окончании угловую шлифовальную машину следует отсоединить от электрической сети штепсельной вилкой.
- 5.1.30. Если во время работы обнаружится неисправность угловой шлифовальной машины или работающий с ней почувствует действие электрического тока, перегрев частей и деталей угловой шлифовальной машины или запах тлеющей изоляции электропроводки, работа должна быть немедленно прекращена, а дисковая шлифовальная машина должна быть сдана для проверки и ремонта.
- 5.1.31. Запрещается производить угловой шлифовальной машиной такие работы, как полирование.
- 5.1.32. Номинальная частота рабочего инструмента, указанная на нем, должна быть больше максимальной частоты вращения, указанной на угловой шлифовальной машине. При работе рабочим инструментом, вращающимся со скоростью большей, чем его номинальная частота вращения, может произойти его разрыв и разлет обломков.
- 5.1.33. Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать функциональным возможностям угловой шлифовальной машины.
- 5.1.34. Размер посадочного отверстия оправок шлифовальных кругов, фланцев, тарельчатых шлифовальных дисков и иных вспомогательных устройств должен обеспечивать плотную, без зазоров посадку на шпинделе угловой шлифовальной машины.
- 5.1.35. Не применять поврежденный рабочий инструмент. Перед каждым использованием осматривать рабочий инструмент (шлифовальные круги — на предмет наличия сколов и трещин, тарельчатые шлифовальные диски — на наличие трещин, разрывов или чрезмерного износа, проволочную щетку — на предмет незакрепленных или надломанных проволок).
- 5.1.36. В случае падения угловой шлифовальной машины, ручной машины или рабочего инструмента необходимо провести осмотр на наличие повреждений или установить новый рабочий

инструмент. После осмотра и монтажа рабочего инструмента занять положение за пределами плоскости вращения рабочего инструмента, после чего включить угловую шлифовальную машину для работы на максимальной частоте вращения на холостом ходу.

5.1.37. Располагать кабель на расстоянии от вращающегося рабочего инструмента.

5.1.38. Не класть угловую шлифовальную машину до полной остановки круга рабочего инструмента.

5.1.39. Остерегаться отдачи электроинструмента. Крепко держать угловую шлифовальную машину и располагать тело и руки таким образом, чтобы иметь возможность противостоять силе, возникающей при отдаче.

5.1.40. Держать руки на расстоянии от вращающихся элементов электроинструмента.

5.1.41. Не располагаться в зоне предполагаемого движения рабочего инструмента в случае отдачи.

5.1.42. Проявлять особую осторожность при работе в углах, на острых кромках и т. п. Избегать вибрации и заедания рабочего инструмента.

5.1.43. Использовать только те типы кругов, которые рекомендованы для данной угловой шлифовальной машины, и специальные кожухи, предназначенные для выбранного типа круга.

5.1.44. Защитный кожух должен быть надежно закреплен к угловой шлифовальной машине, обеспечивать максимальную безопасность таким образом, чтобы со стороны рабочего была открыта как можно меньшая часть круга.

5.1.45. Запрещается шлифовать боковой стороной отрезного круга.

5.1.46. Всегда использовать неповрежденные, имеющие соответствующий размер и форму для выбранного круга фланцы.

5.1.47. Не использовать изношенные круги от ручных машин, рассчитанных на больший диаметр круга.

5.1.48. Не «задавливать» отрезной круг и не прикладывать чрезмерное усилие подачи. Не делать недопустимо глубокие резы.

5.1.49. Не стоять непосредственно перед или за вращающимся кругом.

5.1.50. Не допускать посторонних лиц близко к рабочей зоне.

5.1.51. При работе с угловой шлифовальной машиной запрещается:

- подключать угловую шлифовальную машину напряжением до 50 В к электрической сети общего пользования через автотрансформатор, резистор или потенциометр;
- вносить внутрь емкостей (барабаны и топки котлов, баки трансформаторов, конденсаторы турбин) трансформатор или преобразователь частоты, к которому присоединен электроинструмент;
- натягивать кабель угловой шлифовальной машины, ставить на него груз, допускать пересечение его с тросами, кабелями электросварки и рукавами газосварки;
- работать с угловой шлифовальной машиной со случайных подставок (подоконники, ящики, стулья), на приставных лестницах;
- удалять стружку или опилки руками (стружку или опилки следует удалять после полной остановки электроинструмента специальными крючками или щетками);
- обрабатывать угловой шлифовальной машиной обледеневшие и мокрые детали;
- оставлять без надзора угловую шлифовальную машину, присоединенную к сети, а также передавать ее лицам, не имеющим права с ней работать;
- самостоятельно разбирать и ремонтировать (устранять неисправности) угловую шлифовальную машину, кабель и штепсельные соединения.

5.1.52. При совместной работе согласовывать свои действия с действиями других работников.

5.1.53. Заметив нарушение требований охраны труда другим работником, следует предупредить его о необходимости их соблюдения.

5.1.54. Выполнять санитарные нормы и соблюдать режимы работы и отдыха.

5.1.55. Соблюдать правила пожарной безопасности, требования настоящей инструкции, других локальных нормативных актов, регламентирующих порядок организации работ по охране труда, условия труда на объекте.

5.1.56. Строго выполнять в установленные сроки приказы и распоряжения руководства предприятия, должностных лиц, ответственных за осуществление производственного контроля, а также предписания представителей органов государственного надзора.

5.1.57. При работе с угловой шлифовальной машиной запрещается:



- эксплуатировать неисправную угловую шлифовальную машину, вносить в ее конструкцию любые изменения;
- применять угловую шлифовальную машину в целях, для которых она не предназначена;
- работать с неисправными или отсутствующими защитными кожухами;
- переносить подключенный к сети электроинструмент, держа палец на кнопке выключателя;
- передавать угловую шлифовальную машину посторонним лицам;
- работать без средств индивидуальной защиты или использовать неисправные СИЗ;
- курить и пользоваться открытым огнем;
- принимать пищу на рабочем месте;
- производить работы под влиянием наркотиков, алкоголя, лекарств.

## **5.2. Требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты);**

5.2.1. Работник должен применять исправное оборудование и инструмент, сырье и заготовки, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

## **5.3. Указания по безопасному содержанию рабочего места.**

5.3.1. Работник должен поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

5.3.2. Отходы следует удалять после полной остановки электрифицированного инструмента с помощью уборочных средств, исключающих травмирование работников.

5.3.4. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения деталями, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

## **5.4. Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций.**

5.4.1. При ухудшении состояния здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), работник обязан немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя, обратиться в ближайший здравпункт.

5.4.2. Если в процессе работы работнику станет непонятно, как выполнить порученную работу, или в случае отсутствия необходимых приспособлений для выполнения порученной работы, он обязан обратиться к своему непосредственному руководителю. По окончании выполнения задания работник обязан доложить об этом своему непосредственному руководителю.

## **5.5. Требования, предъявляемые к правильному использованию (применению) средств индивидуальной защиты работников.**

5.5.1. Во время проведения работ работники обязаны пользоваться и правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

5.6. Не курить, не принимать пищу на рабочем месте.

5.7. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

## **6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.**

### **6.1. Перечень основных возможных аварий и аварийных ситуаций и причины, их вызывающие.**

6.1.1. При выполнении работ ручной электрической углошлифовальной машиной возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

- повреждения и дефекты в конструкции зданий, по причине физического износа, истечения срока эксплуатации;
- технические проблемы с оборудованием, по причине высокого износа оборудования;
- возникновение очагов пожара, по причине нарушения требований пожарной безопасности.

6.1.2. Следует прекратить работу при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждения штепсельного соединения, кабеля (шнура) или его защитной трубки;
- повреждения крышки щеткодержателя;
- нечеткой работы выключателя;

- искрения щеток на коллекторе, сопровождающегося появлением кругового огня на его поверхности;
- вытекания смазки из редуктора или вентиляционных каналов;
- появления дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- появления повышенного шума, стука, вибрации;
- поломки или появления трещин в корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении;
- повреждения рабочего инструмента.

## **6.2. Действия работников при возникновении аварий и аварийных ситуаций.**

6.2.1. При обнаружении опасности, угрожающей жизни и здоровью людей, следует немедленно обесточить оборудование, предупредить об этом окружающих людей и поставить в известность мастера смены или начальника цеха.

6.2.2. Рабочий обязан знать местонахождение средств оказания первой помощи, средств пожаротушения, главные и запасные выходы, пути эвакуации в случае аварии или пожара, номера телефонов скорой помощи, медпункта и пожарной охраны.

6.2.3. При заболевании или травмировании как на работе, так и вне ее необходимо сообщить об этом мастеру смены или начальнику цеха и обратиться в медпункт завода.

6.2.4. При обнаружении пожара или загорания необходимо обесточить оборудование в зоне пожара, немедленно сообщить об этом администрации цеха, вывести людей из опасной зоны и приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения. По прибытии администрации цеха руководствоваться их командами.

## **6.3. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья.**

6.3.1. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

6.3.2. Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугой повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем - шину.

6.3.3 При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении - наложить жгут.

6.3.4. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и, при необходимости, организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.4. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

## **7. Требования охраны труда по окончании работы.**

### **7.1. Порядок приема и передачи смены.**

7.1.1. Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

### **7.2. Порядок отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры.**

7.2.1. Обесточить шлифовальную машину.

### **7.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты после использования.**

7.3.1. Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостовериться в их исправности, после чего убрать в индивидуальный шкаф или иное, предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.

**7.4. Порядок уборки отходов, полученных в ходе производственной деятельности.**

7.4.1. После окончания работ убрать рабочее место, привести в порядок инструмент и оборудование, собрать и вынести в установленное место мусор.

**7.5. Требования соблюдения личной гигиены.**

7.5.1. Работники должны:

- принять душ.
- надеть личную одежду.

**7.6. Порядок извещения руководителя работ о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.**

7.6.1. Об окончании работы и всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

7.7. По окончании работ по наряду-допуску закрыть наряд-допуск.

7.8. Выйти с территории предприятия через проходную.

Разработал:  
специалист по охране труда Сафин С.О.

Согласовано:  
Заместитель директора по общим вопросам  
Е.Ю.Горлов

